



КОМПАНИЯ «ОЗНА» 2025

ОЗНА СЕГОДНЯ

3000 человек

численность сотрудников

250 000 м²

площадь производства

16 млрд. руб.

контракция

150 блоков в месяц

мощность сборочных цехов



ОЗНА-Инжиниринг

Подготовка нефти и газа,
коммерческий учёт



АК ОЗНА

Перекачка и блочное оборудование



ОЗНА-Измерительные системы

Замер дебита скважин



OZNA Digital Solutions

Цифровые решения, АСУ ТП,
программное обеспечение

Направления **бизнеса**

инжиниринг

550

профессиональных
инженеров и
специалистов в
области подготовки
решений



производство

1340

квалифицированных
рабочих



сервис

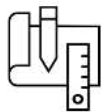
380

обученных
сервисных
работника



Возможности ОЗНА

1



Инжиниринг

Проектирование,
прикладной
инжиниринг, закупки

2



**Проектное
управление**

Решение масштабных
сложных задач (ЕРСм),
стабильная команда
выделенных
специалистов под
реализацию проекта

3



Производство

Изготовление
модулей для УПН
выстроенных по
принципу
бережливого
производства

4



Цифра

Модели
технологических
процессов
Ansys, HYSYS,
Symmetry, PRO/II,
BIM моделирование

5



**Software
инженеры-
технологи**

Редкое сочетание
кросс-
функциональных
компетенций

6



Сервис

Шеф-монтаж и
пуско-наладка,
обслуживание,
услуги (измерение и
подготовка среды)

Сильные стороны



Накопленный опыт

**Более
70 лет**

Успешно реализуются проекты по поставке нефтегазового оборудования, опыт в области автоматизации и создании программного обеспечения.



Команда профессионалов

**Более
900 человек**

Инжиниринговый потенциал, включая:

- 80 программистов
- 60 инженеров-технологов
- 150 инженеров-конструкторов



Скорость

**Сложные проекты в
кратчайшие сроки**

Эргинское м/р
МУПН на 17 000 куб/сут
Сроки строительства: июнь
2020 – декабрь 2020 гг.

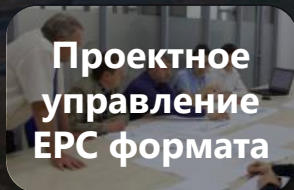


Технологическая устойчивость

**Продвинутое управление
поставками**

Закупочная сеть мирового уровня с офисами и закупочными центрами в 5 странах Азии, широкий перечень партнёров по всем видам оборудования, эксклюзивные условия, сертификация и сервис импорта

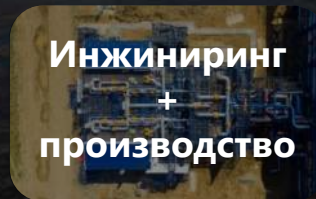
Уникальность **подхода**



Проектное управление ERP формата

Решение масштабных
сложных задач

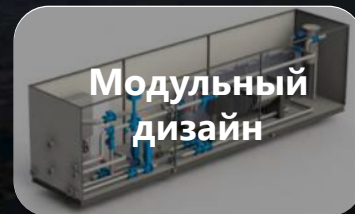
Выстроенный цикл от детального
проектирования до ввода в
эксплуатацию



Инжиниринг + производство

Сокращение сроков реализации
проекта

Производство оборудования
длительного цикла параллельно с
проектированием



Модульный дизайн

Облегчение логистики, монтажа и
ввода в эксплуатацию

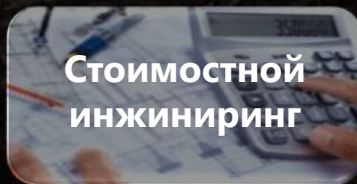
Унификация узлов и модульная
поставка блоков заводской
готовности



Сервисная и арендная модель

Сокращение CAPEX

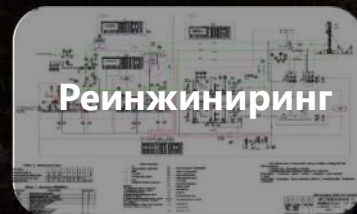
40 мобильных измерительных
установок с добавленной стоимостью
интерпретации, флот мобильной
подготовки нефти с цифровыми
решениями



Стоимостной инжиниринг

Выбор из альтернатив и управление
стоимостью

Разработка уникальных технологий и
индивидуальных дизайнов
оборудования, как для конкретных
прикладных задач, так и для
масштабирования подхода на всю
нефтегазовую отрасль



Рейнжиниринг

Достижение результата меньшими
затратами времени и финансов

Набор решений для вывода
оборудования на проектный режим с

Возможности производства крупных интегрированных проектов



📍 Производственная площадка №1 и 2
120 000 кв м
1 800 человек

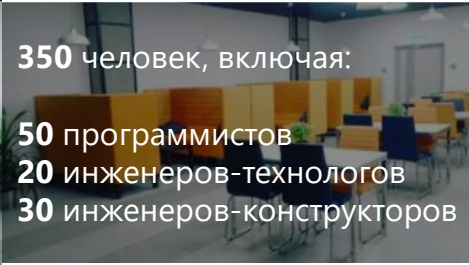
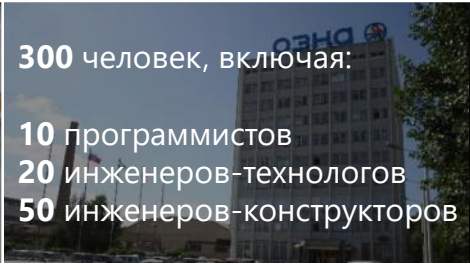
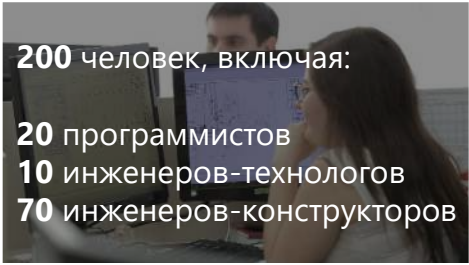
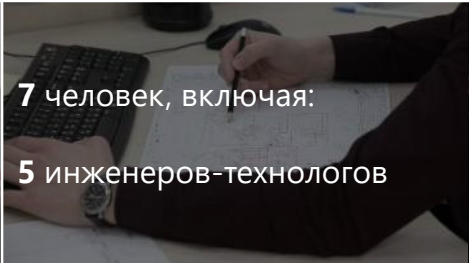
📍 Производственная площадка №3
100 000 кв м
500 человек

📍 Производственная площадка «Шакша»
10 000 кв м
300 человек



Масштабы компетенций

Инжиниринговый потенциал технологической компании

Уфа Главной офис	Октябрьский АБК площадки №1 и 2	Октябрьский АБК площадки №3	Санкт-Петербург Проектный офис
Подготовка нефти, воды и газа, теплогенерация	Оперативный учёт продукции скважин	Перекачка сред, дозирование реагентов	Коммерческого учёт нефти, газа и газового конденсата
 350 человек, включая: 50 программистов 20 инженеров-технологов 30 инженеров-конструкторов	 300 человек, включая: 10 программистов 20 инженеров-технологов 50 инженеров-конструкторов	 200 человек, включая: 20 программистов 10 инженеров-технологов 70 инженеров-конструкторов	 7 человек, включая: 5 инженеров-технологов
• Process engineering • Design engineering • Автоматизация • Управление закупками • Управление логистикой • Управление проектами • Управление ПНР и СМР	• Process engineering • Design engineering • Автоматизация • Управление закупками • Управление ПНР и СМР	• Process engineering • Design engineering • Автоматизация • Управление закупками • Управление ПНР и СМР	• Process engineering

Инжиниринг и производство наземной инфраструктуры нефтегазовых месторождений



Измерение

Тест-сепараторы
Оперативный учёт
Коммерческий учёт
Мобильный сервис
Поверочные установки



Перекачка

Нефтеперекачивающие станции
Блочные кустовые насосные станции



Блочное оборудование

Подогреватели, печи
Обвязка скважин
Системы налива
Камеры пуска-приема СОД
Циклонная водоподготовка
Установки улавливания лёгких фракций



Подготовка

Нефть
Природный/попутный газ
Вода
Освоение скважин
Мобильные комплексы освоения скважин



ИЗМЕРЕНИЯ

Ценность данных

ОПЕРАТИВНЫЙ УЧЁТ

- ИУ «ОЗНА-Массомер»
- Установки измерения конденсата
- Комбинированные кустовые модули
- Тест-сепараторы
- ИУ налива/слива на базе «ОЗНА-Агидель»

КОММЕРЧЕСКИЙ УЧЁТ

- СИКН, СИКНС
- СИКВ
- СИКГ и ГИС
- СИКНП
- ТПУ

МОБИЛЬНЫЙ СЕРВИС

- Услуги мобильного замера скважин
- Услуга по замеру дебита мобильными блочными установками NEST
- Гидродинамические исследования ГДИС



ПЕРЕКАЧКА

Транспорт любых сред

НЕФТЬ

- МФНС
- НПС внутренней и внешней перекачки
- Подпорные насосные
- Блоки маслохозяйства

ВОДА

- БКНС для ППД
- БНС перекачка воды

МЕТАНОЛ

- НСМ транспортировка метанола
- НСМ станции дозирования метанола

ПОЖАРУТУШЕНИЕ

- Насосные пожаротушения
- Блоки дренажных клапанов
- Пеногенераторные станции

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

- Блоки циклонных фильтров
- КРУ и ЧРП
- УСОДы
- Линейка насосов OZNA Flow



Блочно-модульное оборудование

Компактность и эффект

ДОЗИРОВАНИЕ РЕАГЕНТОВ

- Скважинные и кустовые БДР
- Блоки подачи метанола

СКВАЖИННЫЕ МАНИФОЛЬДЫ

- Блоки обвязки газовых скважин
- Входные манифольды

ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛИ СКВАЖИН

- Переключатели скважин многоходовые
- Распределительные блоки на высокое давление и содержание сероводорода

СИСТЕМЫ НАЛИВА/СЛИВА

УСТАНОВКИ УЛАВЛИВАНИЯ ЛЁГКИХ ФРАКЦИЙ



ПОДГОТОВКА

Ценность из флюида

НЕФТЬ

- Установки подготовки нефти
- Блочные установки освоения скважин
- Сервис подготовки нефти
- Факельные установки

ПОПУТНЫЙ ГАЗ

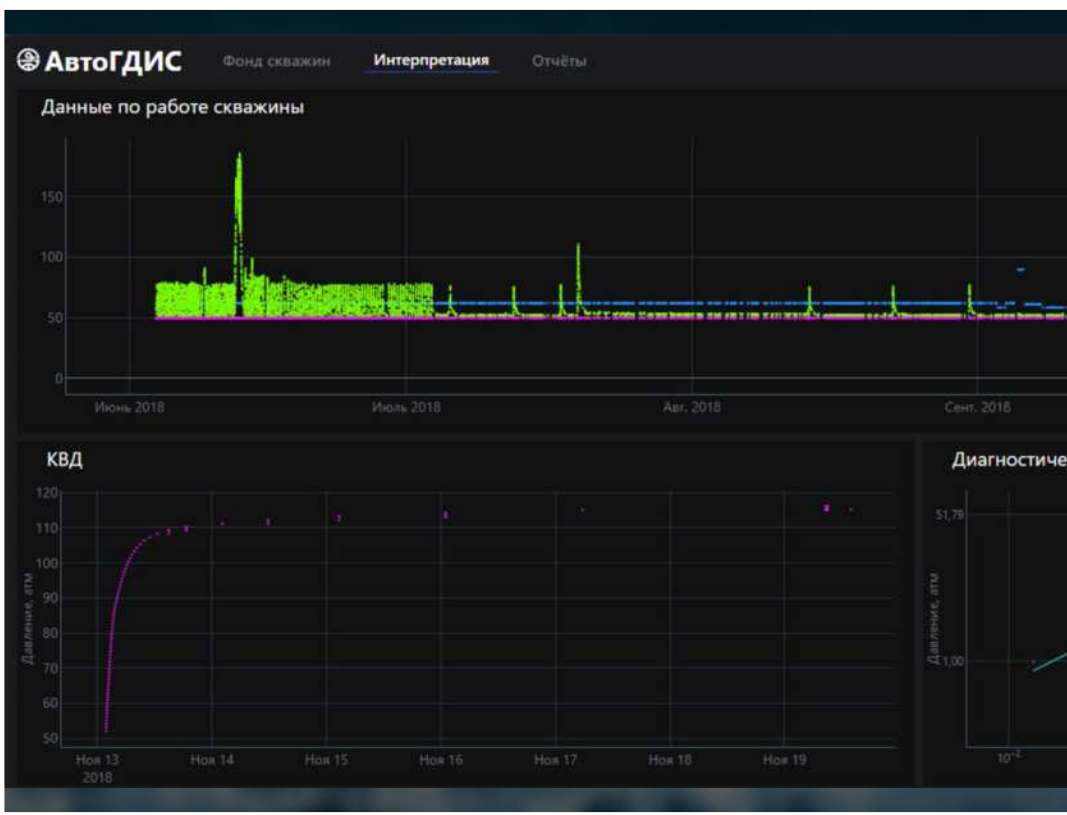
- Осушка газа
- Очистка газа
- Факельные установки

ПРИРОДНЫЙ ГАЗ

- Гликолевая осушка
- Подготовка до точки росы
- Стабилизация конденсата

ВОДА

- Установки предварительного сброса воды
- КДФТ



ЦИФРА

Раскрывая потенциал железа

УПРАВЛЕНИЕ ПРИТОКОМ

- Автоматическая интерпретация во время остановок скважин - АвтоГДИС
- Расчёт дебита по параметрам ЭЦН - цифровой расходомер OZNA DFM
- Оптимизация добычи на базе CRM модели пласта - OZNA Neuroflow

УПРАВЛЕНИЕ ИЗМЕРЕНИЯМИ

- Автовалидация измерений – Data IQ
- Измерительно-вычислительный комплекс

УПРАВЛЕНИЕ ТЕХРЕЖИМОМ

- Цифровая модель подготовки нефти DiMod
- Модуль предупреждения прорывов воды и газа на скважинах

УПРАВЛЕНИЕ ДАННЫМИ

- SCADA система с PCY – OZNA Platform
- ПAK локального сбора и беспроводной передачи данных – OZNA-Vox



КОМПЛЕКТАЦИЯ

Запасные части

- Запасные части для буровых насосов (клапаны и штоки)
- Запасные части к ИУ
- Переключатели скважин многоходовые
- Сепарационные емкости
- Шаровые краны
- Регуляторы расхода
- Счётчики
- Краны с электроприводом
- Прочее

A photograph of a large industrial facility, possibly a power plant or manufacturing plant. The scene is dominated by a large, complex machine with a prominent orange and grey color scheme. The machine has a large, dark, corrugated metal door. To the right, a crane with a chain hoist is visible. The background shows a high ceiling with a complex network of steel beams and pipes. The overall atmosphere is industrial and technical.

КОМПАНИЯ «ОЗНА» 2025